



กองกลางการออมแห่งชาติ

ประกาศกองทุนการออมแห่งชาติ
เรื่อง ประกาศรายชื่อผู้ชนะการเสนอราคา
งานเช่ารถยนต์โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน ระยะเวลาเช่า ๕ ปี
ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

.....
ตามที่กองทุนการออมแห่งชาติ (กอช.) ได้ดำเนินการเช่ารถยนต์โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง
จำนวน ๑ คัน ระยะเวลาเช่า ๕ ปี ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) จำนวน ๑ งาน นั้น

งานเช่ารถยนต์โดยสาร ขนาด ๑๒ ที่นั่ง จำนวน ๑ คัน ระยะเวลาเช่า ๕ ปี ด้วยวิธีประกวด
ราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท รักษาความปลอดภัย
เอ็ม พร็อพเพอร์ตี้ เซอร์วิส จำกัด โดยเสนอราคาเป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๒๔๕,๔๘๐ บาท (หนึ่งล้านสองแสนสี่หมื่นห้า
พันสี่ร้อยแปดสิบบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวง

ประกาศ ณ วันที่ ๗ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นางสาวจารุลักษณ์ เรืองสุวรรณ)

เลขาธิการคณะกรรมการกองทุนการออมแห่งชาติ